

CK750 Teknik Bilgiler:

Genişlik: 2 m

Derinlik: 3.5 m

Yukseklik: 2.67 m

Ağırlık: 5200 kg

Eltaşı çap: 10 mm ile çap 110 mm arası elmas taş

Eltaşı motoru: 6,0 kW / 7,2 kW

Eltaşı Devir aralığı: 2000-24000 d/dak.

Ana taşlama taşı: Çap 355 mm, Kalınlık 12 mm elmas taş

Ana taşlama taş motoru: 5.5 kW

Hareket kabiliyeti:

X: 700 mm

Y: 400 mm

Z: 600 mm

B: 0-360 derece (0.001deg.)

C: 0-130 derece (0.001deg.)

Kapı açıklığı: 780 mm

Parça işleme alanı çap: 780 mm

Parça işleme boy: 350 mm

Parça işleme parça ağırlığı: 1200 kg

CK750 Technical Specifications:

Width: 2 m

Depth: 3,5 m

Height: 2,67 m

Weight: 5200 kg

Small tool dia: 10 mm. -110 mm

Small tool motor: 6,0 -7,2 kW

Small tool RPM: 2000-24000

Grinding Wheel Dimensions: DIA 355 mm, W 12 mm

Grinding Wheel Motor: 5.5 kW

Movement:

X: 700 mm

Y: 400 mm

Z: 600 mm

B: 0-360 deg. (0.001deg.)

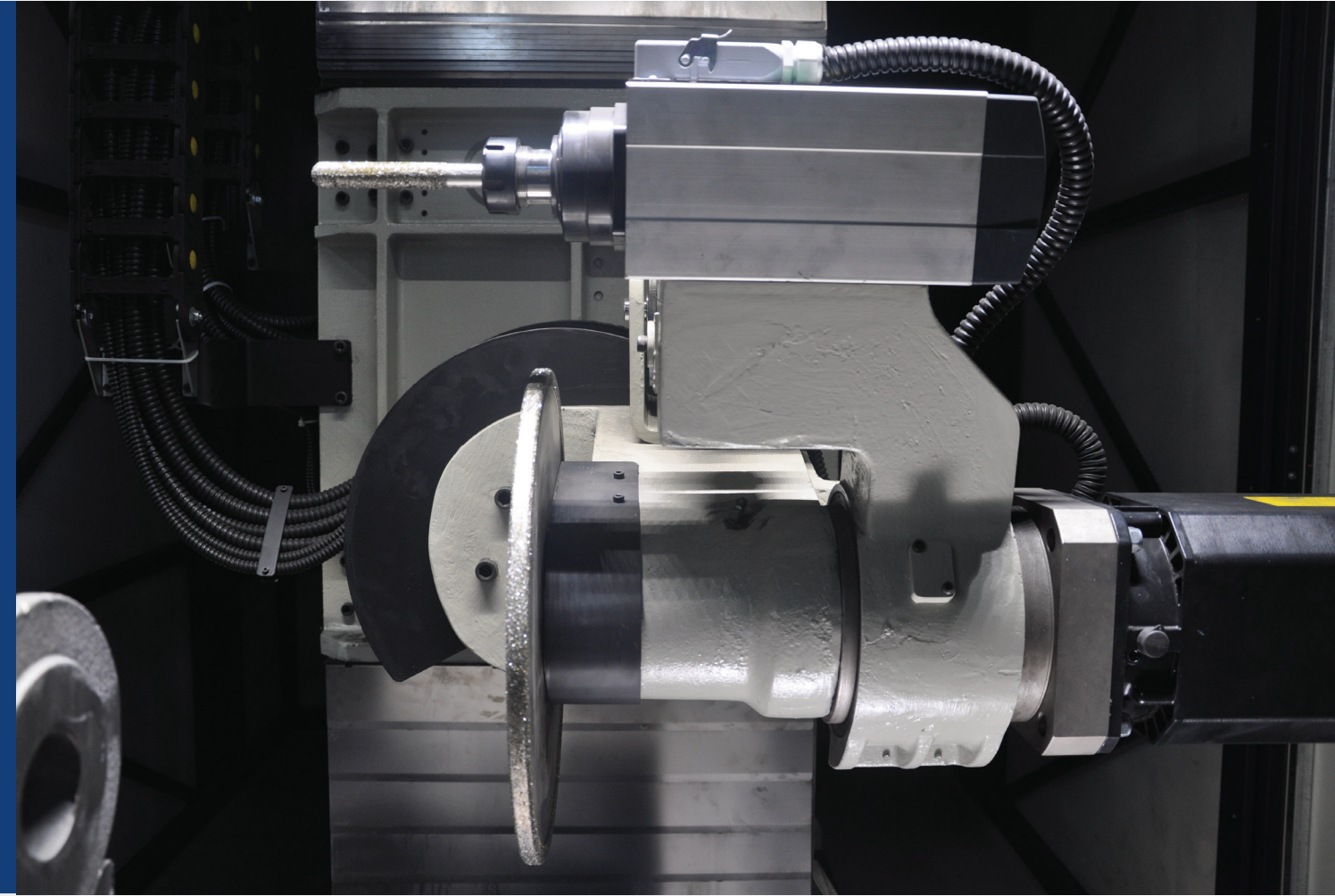
C: 0-130 deg. (0.001deg.)

Door opening: 780 mm

Max. Diameter of the part: 780 mm

Max. Height of the part: 350 mm

Max. Weight of the part: 1200 kg

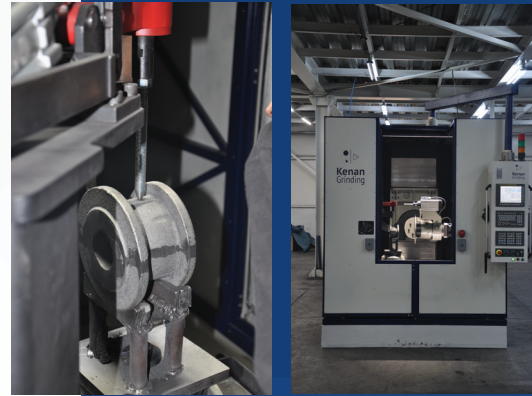


Güvenli Taşlama

- Çalışanlar için güvenli bir ortam oluşturur
- Göze metal parça gelme riski yoktur
- El ve kollara vibrasyon olmaz
- Daha az emisyon oluşur ve kapalı ortamdan filtrelerle emilir
- Taşlama alanında daha temiz bir çevre oluşur
- El ile taşlama sırasında oluşabilen iş kazalarını önler

Safe Grinding

- Grinding is done in a closed area
- Better safety for workers
- No chance for metal chips in the eye
- No vibration to hands and arms
- Less metal residues to breathe
- Clean environment less pollution in the grinding hall
- No more hand finger injuries due to moving wheels



Kolay Kurulum ve Kolay Programlama

- Makina 6 bar hava ve 380 V 26 kW elektrik ile çalışır
- Gerekli parçaların hazır olmasından sonra programlama ve başlatma sadece birkaç saat içinde gerçekleşir
- Programlamada değişiklikler yapmak kolaydır

Easy Installation Easy Programming

- The machine needs 6 bar air and 380 V 26 kW electric input
- Once the tooling is ready for the casting it will take few hours to program and start grinding operation. If you like want to change operation steps moves or if you want casting is little different than the last time it will take few minutes to add, remove or change the operation lines
- Easy and fast program editing for modified castings

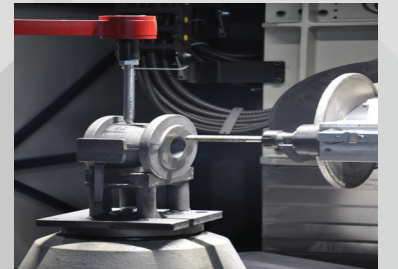


Güvenli Yüksek Performans Yüksek Hız High Performance High Speed Reliability



Ölçüsel Bütünlük ve Temiz Taşlama Yüzeyi

Clean Dimensionally
Consistent Casting Finish



Makina dökümhane ortamına uygun olarak tasarlanmış ve sorunsuz çalışması sağlanmıştır

All equipment is designed to perform in a foundry environment

